

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΠΕΛΛΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΕΔΕΣΣΑΣ  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
& ΠΟΛΕΟΔΟΜΙΑΣ

ΕΡΓΟ: "Κατασκευή σωληνωτού αγωγού,  
φρεατίων και πτερυγότοιχου στο  
αρδευτικό δίκτυο Οικισμού  
Νησίου"

ΑΡΙΘΜ. ΜΕΛ.: 1/2021

### ΤΕΧΝΙΚΗ ΕΚΘΕΣΗ

Η μελέτη αυτή αφορά την κατασκευή Κατασκευή σωληνωτού αγωγού, φρεατίων και πτερυγότοιχου στο αρδευτικό δίκτυο Οικισμού Νησίου του Δήμου Έδεσσας.

Στα πλαίσια του έργου προβλέπεται να γίνει:

- Γενικές εκσκαφές
- Τοποθέτηση σωληνωτού αγωγού PVC, D 225mm ονομαστικής πίεσης 10atm
- Κατασκευή φρεατίων και πτερυγότοιχου από σκυρόδεμα κατηγορίας C 16/20 στο αρδευτικό δίκτυο του αγροκτήματος Νησίου

Ο Προϋπολογισμός για την εκτέλεση των παραπάνω εργασιών, ανέρχεται στο ποσό των 11.998,42 € συνολικά συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ 24%.

Για το έργο αυτό υπάρχει στον προϋπολογισμό του Δήμου Έδεσσας, για το έτος 2021, πίστωση -12.000,00- € με κωδικό αριθμό 02.25.7312.210 και χρηματοδοτείται από ΣΑΤΑ.

Η επίβλεψη του έργου θα γίνει από την Τεχνική Υπηρεσία του Δήμου και θα εκτελεστεί σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016.

ΕΔΕΣΣΑ 25 / 01 / 2021  
Ο ΣΥΝΤΑΞΑΣ

ΣΑΒΒΑΣ ΝΕΣΛΕΧΑΝΙΔΗΣ  
ΑΓΡ. ΤΟΠΟΓΡΑΦΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ Π.Ε.